

ALLEGATO AL DECRETO DEL DIRETTORE  
Agenzia per l'innovazione nel settore agroalimentare e della pesca  
"Marche Agricoltura Pesca"

**ATTESTAZIONE COPERTURA FINANZIARIA CON IMPEGNO DI SPESA GIA' ASSUNTO**

Si attesta che la somma stimata pari ad € 16.000,00, per l'assunzione di n. 1 operaio stagionale per l'anno 2023 da assegnare alla sede di Pollenza trova copertura nel bilancio preventivo economico dell'AMAP anno 2023, approvato con decreto del Direttore n. 362 del 29.12.2022 i cui relativi impegni sono stati assunti, relativamente al primo semestre, con decreto del direttore n. 24 del 27 gennaio 2023.

<b>203001</b>	<b>AMAP OPERAI</b>		
<b>Centro di analisi</b>	<b>Importo annuo operai stagionali</b>	<b>Importo 1° semestre operai stagionali</b>	<b>Impegno n.</b>
01.01	11.853,10	5.926,55	<b>97</b>
05.01	35.882,48	17.941,24	<b>98</b>
06.02	23.347,26	11.673,63	<b>99</b>
06.24	14.223,75	7.111,88	<b>100</b>
06.25	43.145,18	21.572,59	<b>101</b>
06.29	24.958,04	12.479,02	<b>102</b>
06.30	6.440,79	3.220,40	<b>103</b>
07.01	221.957,97	110.978,99	<b>104</b>
07.05	20.347,26	10.173,63	<b>105</b>
07.07	56.743,96	28.371,98	<b>106</b>
07,08	657,29	328,65	<b>107</b>
<b>TOTALI</b>	<b>459.557,08</b>	<b>229.778,54</b>	

**LA RESPONSABILE DELLE RISORSE FINANZIARIE**

**Dott.ssa Paola Marchiani**

Documento informatico firmato digitalmente