

ALLEGATO AL DECRETO DEL DIRIGENTE  
Agenzia per l'innovazione nel settore agroalimentare e della pesca  
"Marche Agricoltura Pesca"

**ATTESTAZIONE COPERTURA FINANZIARIA IN RIFERIMENTO AD IMPEGNI DI SPESA GIA' ASSUNTI**

*Si attesta la copertura finanziaria dell'importo di Euro 4.940,00 (imponibile Euro 4.410,55 + IVA Euro 529,45, con l'impegno di spesa n. 801/2022 assunto con Decreto del Direttore n. 354 del 22.12.2022 a carico del bilancio AMAP anno 2022, progetto cod. 6.29 "Viticoltura", "Divulgazione" - "Divulgazione" - cod. 207001;*

**BENEFICIARIO:** INPS per conto **ELFA HOTEL S.p.A.** (Hotel Federico II) di Jesi (AN), P.IVA 01551720426

**CIG:** ZDC38B913F

**Causale:** Intervento sostitutivo per pagamento fattura n. 2961 del 30/11/2022

**IL RESPONSABILE DELLE RISORSE FINANZIARIE**

***Dott.ssa Paola Marchiani***

Documento informatico firmato digitalmente