

ALLEGATO AL DECRETO DEL DIRIGENTE AMMINISTRATIVO  
Agenzia per l'innovazione nel settore agroalimentare e della pesca  
"Marche Agricoltura Pesca"

**ATTESTAZIONE COPERTURA FINANZIARIA IN RIFERIMENTO AD IMPEGNI DI SPESA GIA' ASSUNTI**

Si attesta che la spesa derivante dal presente atto pari ad € 21.012,50 trova copertura per:

- € **8.316,08** nel bilancio di previsione, anno 2023 approvato con decreto del Direttore n. 362 del 29.12.2022, come assestato Deliberazione del C.d.A n. 39 del 04.10.2023, i cui relativi impegni sono stati assunti con decreto del Direttore n. 24 del 27/01/2023 e con decreto della Dirigente del settore Amministrativo n. 260 del 28/07/2023 tipologia di spesa "PERSONALE AMAP OPERAIO" codice 203001.
- € **12.696,42** nel bilancio previsionale, anno 2024-2026 annualità 2024, approvato con Delibera del Cda n. 48 del 18.12.2023, i cui relativi impegni sono stati assunti, per l'anno 2024, con decreto della Dirigente del settore amministrativo n. 35 del 09/02/2024, tipologia di spesa "PERSONALE AMAP OPERAIO" codice 203001

Mandati di pagamento:

- € 12.682,00 a titolo di retribuzioni nette di gennaio 2024, a mezzo bonifico;
- € 14,42 quali contributi sindacali del mese di gennaio 2024 a mezzo bonifico;
- € 8.316,08 quali ritenute fiscali con scadenza il 16.02.2024 a mezzo F24.

Di seguito gli impegni del 1° semestre 2023:

203001	AMAP OPERAI 2023		
Centro di analisi	Importo annuo operai stagionali	Importo 1° semestre operai stagionali	Impegno n.
01.01	11.853,10	5.926,55	<b>97</b>
05.01	35.882,48	17.941,24	<b>98</b>
06.02	23.347,26	11.673,63	<b>99</b>
06.24	14.223,75	7.111,88	<b>100</b>
06.25	43.145,18	21.572,59	<b>101</b>
06.29	24.958,04	12.479,02	<b>102</b>
06.30	6.440,79	3.220,40	<b>103</b>
07.01	221.957,97	110.978,99	<b>104</b>
07.05	20.347,26	10.173,63	<b>105</b>
07.07	56.743,96	28.371,98	<b>106</b>
07,08	657,29	328,65	<b>107</b>
<b>TOTALI</b>	<b>459.557,08</b>	<b>229.778,54</b>	

Di seguito gli impegni relativi al 2° semestre 2023:

<b>203001</b>	<b>AMAP OPERAI 2023</b>		
<b>Centro di analisi</b>	<b>Importo annuo da Bilancio di previsione operai stagionali</b>	<b>Importo dell'impegno del 2° semestre operai stagionali</b>	<b>Impegno n.</b>
01.01	11.853,10	5.926,55	<b>594</b>
05.01	35.882,48	17.941,24	<b>595</b>
06.02	23.347,26	11.673,63	<b>596</b>
06.24	14.223,75	7.111,87	<b>597</b>
06.25	43.145,18	21.572,59	<b>598</b>
06.29	24.958,04	12.479,02	<b>599</b>
06.30	6.440,79	3.220,39	<b>600</b>
07.01	221.957,97	110.978,98	<b>601</b>
07.05	20.347,26	10.173,63	<b>602</b>
07.07	56.743,96	28.371,98	<b>603</b>
07.08	657,29	328,64	<b>604</b>
<b>TOTALI</b>	<b>459.557,08</b>	<b>229.778,52</b>	

Di seguito gli impegni relativi all'annualità 2024:

Delibera del CDA del 18/12/2023 n. 48			
Progetti	Stanziamiento in bilancio 2024 - Voce 203001	Impegni 1° semestre 2024	
	operai AMAP a T.D. stagionali	operai AMAP a T.D. stagionali	
		voce 20.30.01	Numero impegno 2024
01.01	5.226,40	5.226,40	105
05.01	54.724,35	54.724,35	106
06.02	24.278,85	24.278,85	107
06.24	12.317,27	12.317,27	108
06.25	36.676,17	36.676,17	109
06.29	13.873,63	13.873,63	110
06.30	5.549,45	5.549,45	111
07.01	270.288,31	270.288,31	112
07.07	18.697,16	18.697,16	113
<b>Totale</b>	<b>441.631,59</b>	<b>441.631,59</b>	

**LA RESPONSABILE DELLE RISORSE FINANZIARIE**

***Dott.ssa. Paola Marchiani***

Documento informatico firmato digitalmente