

ALLEGATO AL DECRETO DEL DIRETTORE

Agenzia per l'innovazione nel settore agroalimentare e della pesca "Marche Agricoltura Pesca"

ATTESTAZIONE DELLA COPERTURA FINANZIARIA IN RIFERIMENTO AD IMPEGNI DI SPESA GIÀ ASSUNTI

Si attesta la copertura finanziaria dell'importo di € 2.074,03, per i seguenti beneficiari:

Nominativo Docente	Importo Impegnato	Onorario + Spese	INPS		Imponibile	IVA da	Ritenuta di acconto	Importo Docente
	Impegno N.		Committente (2/3)	Collaboratore (1/3)	imponibile	liquidare	(20%)	Beneficiario
Giorgio Pannelli	€ 2.025,00	€ 1.312,00	€ 180,00	€ 90,00	€ 1.312,00		262,40	€ 959,60
	7/2024	₹ 1.312,00						
Franco Famiani	€ 825,00	C 500 00			€ 582,03		€ 116,41	€ 465,62
	8/2024	€ 582,03						
TOTALE		€ 1.894,03	€ 180,00	€ 90,00	€ 1.894,03		€ 378,81	€ 1.425,22

Impegni di spesa assunti con Decreto n. 372 del 21.12.2023, con riferimento alla disponibilità esistente sul bilancio AMAP 2023-2025, annualità 2024, Progetto "Formazione" cod. 8.23, categoria "Convenzioni", tipologia di spesa "Collaborazione esperti ed incarichi professionali" - codice 20.10.05.

- liquidare e pagare la somma di € 2.074,03 così come di seguito indicato:
 - € 1.425,22 per le prestazioni dei docenti esterni del 24° corso professionale di potatura dell'olivo, sulla base di quanto riportato nella lettera di incarico approvata con Decreto del Direttore n. 372 del 21.12.2023 e richieste di compenso così come dettagliate nella tabella soprariportata;
 - € 270,00 per la gestione separata INPS;
 - € 378,81 quale ritenuta di acconto;
- accertare, in riferimento agli impegni di spesa assunti con il suddetto Decreto n. 372 del 21.12.2023, le seguenti economie:

Nominativo Docente	N° impegno	Importo impegnato	Importo complessivo	Economia
Giorgio Pannelli	7/2024	€ 2.025,00	€ 1.492,00	€ 533,00
Franco Famiani	8/2024	€ 825,00	€ 582,03	€ 242,97
TOTALE		€ 2.850,00	€ 2.074,03	€ 775,97

IL RESPONSABILE DELLE RISORSE FINANZIARIE

Dr.ssa Paola Marchiani

Documento informatico firmato digitalmente