

ALLEGATO AL DECRETO DEL DIRETTORE/DIRIGENTE  
Agenzia per l'innovazione nel settore agroalimentare e della pesca  
"Marche Agricoltura Pesca"

**ATTESTAZIONE COPERTURA FINANZIARIA CON IMPEGNO DI SPESA**

*Si attesta la copertura finanziaria dell'impegno di spesa assunto con il presente atto pari ad Euro 172,00, con riferimento alla disponibilità sul Bilancio AMAP 2024 con proiezione triennale 2024/2026, Annualità 2024, Progetto "Amministrazione", cod. 11.1 "Altre Spese Specifiche - Imposte e tasse" codice 205028*

*Beneficiario: Comune di Petritoli (FM) - Partita IVA/Codice Fiscale: 00385810445*

*Impegno n. 607/2024*

*Causale: pagamento TARI – annualità 2024*

**IL RESPONSABILE DELLE RISORSE FINANZIARIE**

***Dott.ssa Paola Marchiani***

Documento informatico firmato digitalmente