ALLEGATO AL DECRETO DEL DIRIGENTE AMMINISTRATIVO
Agenzia per l'innovazione nel settore agroalimentare e della pesca
"MARCHE AGRICOLTURA PESCA"

ATTESTAZIONE COPERTURA FINANZIARIA CON IMPEGNO DI SPESA

*Si attesta la copertura finanziaria dell'impegno di spesa assunto con il presente atto, pari ad un importo complessivo di **Euro 178,00**, a valere sul Bilancio di previsione AMAP 2026 con proiezione triennale 2026_2028 - Annualità 2026, Progetto "Supporto tecnologico alla sperimentazione" cod. 6.24, "Imposte e tasse", codice 205028.*

RIMODULAZIONE FINANZIARIA DEL PROGETTO 6.24:

Variazione in diminuzione					
Codice e denominazione progetto	**Codice e descrizione voce di spesa oggetto della variazione**	**Codice e descrizione copertura finanziaria**	**Importo previsionale (Euro) – voce di spesa**	**Variazione in diminuzione (Euro)**	**Importo dopo variazione (Euro)**
progetto 6.24 Supporto tecnologico alla sperimentazione	*Mezzi tecnici-smaltimento rifiuti speciali - 202021*	*10.10.01 Contributo bil. R.M.*	*2.380,00*	*-12,00*	*2.368,00*

Variazione in aumento					
Codice e denominazione progetto	**Codice e descrizione voce di spesa oggetto della variazione**	**Codice e descrizione copertura finanziaria**	**Importo previsionale (Euro) – voce di spesa**	**Variazione in aumento (Euro)**	**Importo dopo variazione (Euro)**
progetto 6.24 Supporto tecnologico alla sperimentazione	*Altre spese specifiche-imposte e tasse 205028*	*10.10.01 Contributo bil. R.M.*	*880,00*	*+12,00*	*892,00*

Beneficiario: **Comune di Petritoli (FM) - Partita IVA/Codice Fiscale: 00385810445**

Causale: pagamento in un'unica soluzione TARI – Tassa sui rifiuti – per l'anno 2026, tramite F24 Semplificato.

Impegno n. 684/2026

IL RESPONSABILE DELLA E.Q. BILANCIO E CONTABILITA'

Francesca Gasparri
Documento informatico firmato digitalmente