

ALLEGATO AL DECRETO DEL DIRETTORE/DIRIGENTE  
Agenzia per l'innovazione nel settore agroalimentare e della pesca  
"Marche Agricoltura Pesca"

**ATTESTAZIONE COPERTURA FINANZIARIA CON IMPEGNO DI SPESA**

*Si attesta la copertura finanziaria dell'impegno di spesa assunto con il presente atto pari ad Euro 1.582,00 a titolo di acconto TARI annualità 2025, con riferimento alla disponibilità sul Bilancio AMAP 2024 con proiezione triennale 2024/2026, Annualità 2024, Progetto "Amministrazione", cod. 11.1 "Altre Spese Specifiche - Imposte e tasse" codice 205028*

*Beneficiario: Comune di Jesi (AN) - Partita IVA/Codice Fiscale: 00135880425*

*Impegno n. 416/2025*

**IL RESPONSABILE DELLE RISORSE FINANZIARIE**

***Dott.ssa Emanuela Cassarari***

Documento informatico firmato digitalmente