

DECRETO DEL DIRIGENTE AMMINISTRATIVO DEL SETTORE "RISORSE UMANE, FINANZIARIE E STRUMENTALI E CONTROLLO OPERATORI PROFESSIONALI VIVAISTI"

Oggetto: Incremento delle giornate assegnate al personale operaio agricolo stagionale dell'azienda sperimentale di Petritoli/Carassai dell'Amap nel 2025 – Bilancio di previsione 2025-2027 annualità 2025

VISTO il documento istruttorio riportato in calce al presente decreto e ritenuto, per i motivi riportati nello stesso documento istruttorio e che vengono condivisi, di emanare il presente atto;

VISTA l'attestazione della copertura finanziaria da parte della responsabile della struttura competente dell'Agenzia per l'innovazione nel settore agroalimentare e della pesca "Marche Agricoltura Pesca";

VISTA la L.R. 18.05.2004 n. 13 "Norme concernenti le agenzie, gli enti dipendenti e le aziende operanti in materia di competenza regionale";

VISTA la L.R. 12.05.2022 n. 11 - Trasformazione dell'ASSAM nell'Agenzia per l'innovazione nel settore agroalimentare e della pesca "Marche Agricoltura Pesca";

VISTA la deliberazione del C.d.A. n. 54 del 11.12.2024 (Approvazione del Programma Operativo Annuale 2025, con proiezione triennale 2025-2027);

VISTA la Deliberazione del Consiglio di Amministrazione n.55 del 11.12.2024 relativa all'approvazione del Bilancio preventivo Amap 2025-2027, annualità 2025.

VISTA la Deliberazione del Consiglio di Amministrazione n.39 del 24.07.2025 relativa all' approvazione Assestamento Bilancio di previsione 2025;

VISTA il Decreto del Direttore n. 264 del 23.09/2025 Autorizzazione rimodulazione delle spese progetto cod. 06.24 Supporto tecnologico alla sperimentazione – Bilancio e programma di attività 2025.

DECRETA

- di incrementare il numero delle giornate previste per i/le dipendenti assunti con contratto stagionale CCNL addetti idraulico-forestali dell'Azienda sperimentale di Petritoli/Carassai, Galanti Serenella, Moretti Marco e Tomassini Piero secondo quanto indicato nel documento istruttorio;
- che la somma prevista, a copertura delle giornate ulteriori, pari a € 8.645,00 trova copertura, come stabilito da Decreto del Direttore n. 264 del 23/09/2025 relativo alla rimodulazione delle spese progetto cod. 06.24 "Supporto tecnologico alla sperimentazione" nel Bilancio preventivo economico dell'Amap, anno 2025-2027 annualità 2025, approvato con Delibera del CdA n. 55 del 11.12.2024 come assestato con Delibera del Cda n. 39 del 24/07/2025 e come variato dallo stesso Decreto del Direttore n. 264 del 23.09/2025, voce 20.30.01 "Personale operaio stagionale" del progetto 06.24 "Supporto tecnologico alla sperimentazione";



- di provvedere alla pubblicazione del presente atto sul sito www.norme.marche.it e sul sito istituzionale dell'Agenzia www.amap.marche.it.

Si attesta l'avvenuta verifica dell'inesistenza di situazioni anche potenziali di conflitto di interesse ai sensi dell'art. 6 bis della L. 241/1990 e s.m.i..

**La Dirigente del Settore
amministrativo
Dott.ssa Tiziana Pasquini**

Documento informatico firmato digitalmente

DOCUMENTO ISTRUTTORIO

Normativa di riferimento

- Legge Regionale 18.05.2004 n. 13 “Norme concernenti le agenzie, gli enti dipendenti e le aziende operanti in materia di competenza regionale;
- Legge regionale n.6/2005 relativa alla gestione dei vivai forestali;
- L.R. 12.05.2022 n. 11 - Trasformazione dell'ASSAM nell'Agenzia per l'innovazione nel settore agroalimentare e della pesca “Marche Agricoltura Pesca”;
- Decreto della Dirigente del settore amministrativo n. 1 del 08/01/2025 - Assunzione di n° 16 operai stagionali AMAP a tempo determinato e impegno di spesa annualità 2025 – Bilancio di previsione 2025-2027 annualità 2025;
- Decreto della dirigente del settore amministrativo n.147 del 22.04.2025 - Incremento degli impegni di spesa del 2° trimestre 2025 di € 95.112,76 relativi agli emolumenti stipendiali con oneri riflessi di n. 16 operai stagionali assunti nel 2025 – Bilancio di previsione 2025-2027 annualità 2025;
- Decreto della Dirigente del settore amministrativo n. 212 del 03/07/2025 - Incremento degli impegni di spesa fino al 3° trimestre 2025 di € 95.112,76 relativi agli emolumenti stipendiali con oneri riflessi di n. 16 operai stagionali assunti nel 2025 – Bilancio di previsione 2025-2027 annualità 2025;
- Decreto della Dirigente del settore amministrativo n. 250 del 08/08/2025 - Incremento dell'impegno del progetto 07.07 “Aree vocate all tartuficoltura”, riduzione dell'impegno assunto nel progetto 07.01 “Gestione vivai” per emolumenti stipendiali del personale operaio stagionale assegnato ai progetti suddetti e liquidazione e pagamento delle retribuzioni lorde del mese di luglio 2025 relative a n.16 operai agricoli stagionali dell'AMAP, pagamento delle retribuzioni nette, dei contributi sindacali di luglio 2025 dell' F24 relativo ai cedolini di giugno pagati a luglio 2025 – Bilancio 2025-2027 annualità 2025.



Motivazione

Il programma operativo 2025 con proiezione triennale 2025 – 2027, approvato con deliberazione del CDA AMAP n. 54 del 11.12.2024, ed il relativo bilancio di previsione dell'Agenzia, approvato con deliberazione del CdA AMAP n. 55 del 11.12.2024, prevedono la realizzazione di prove, sperimentazioni e ricerche nelle due aziende sperimentali dell'Agenzia. Tali attività richiedono l'utilizzo di operai idraulico forestali assunti a tempo determinato con contratto stagionale.

Con decreto della dirigente del settore amministrativo n. 1 del 08/01/2025 si è proceduto per l'annualità 2025 all'assunzione di n.16 operai/ie stagionali tra cui, per l'azienda sperimentale di Petritoli/Carassai, Galanti Serenella, Tomassini Piero e Moretti Marco con assegnazione, per n. 160 giornate cadauno.

A fronte delle giornate previste con il Decreto della Dirigente del settore amministrativo n. 1 del 08/01/2025 il Responsabile dell'Azienda sperimentale di Petritoli/Carassai ha valutato la necessità di incrementare le giornate di Galanti Serenella, Moretti Marco e Tomassini Piero a n. 170 ciascuno nell'anno 2025 al fine di procedere ai lavori di:

- squadra e semina delle parcelle dei cereali nell'azienda AMAP di Jesi;
- procedere all'espianto dell'oliveto da realizzare entro fine dicembre 2025 presso l'azienda AMAP di Jesi;
- riparare la tubazione dell'impianto irriguo dell'azienda di Jesi.

Con Decreto del Direttore n.264 del 23/09/2025 si era proceduto a rimodulare le risorse finanziarie del progetto 06.24 per garantire la copertura del costo derivante dall'incremento di giornate suddetto degli operai a tempo determinato con incremento della voce di spesa 20.30.01 "Personale operaio stagionale" del progetto 06.24 "Supporto tecnologico alla sperimentazione", per € 8.645,00.

La somma suddetta trova copertura nel Bilancio preventivo economico dell'Amap, anno 2025-2027 annualità 2025, approvato con Delibera del CdA n. 55 del 11.12.2024 come assestato con Delibera del Cda n. 39 del 24/07/2025 e come variato con Decreto del Direttore n. 264 del 23.09/2025, voce 20.30.01 "Personale operaio stagionale" progetto 06.24 "Supporto tecnologico alla sperimentazione".

Gli impegni di spesa verranno assunti a seguito dell'utilizzo effettivo del personale suddetto e per le giornate ulteriori.

Per tutto quanto sopra esposto si propone l'adozione del presente atto nei termini del dispositivo.

Si attesta l'avvenuta verifica dell'inesistenza di situazioni anche potenziali di conflitto di interesse ai sensi dell'art. 6 bis della L. 241/1990 e s.m.i..

LA RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

(Monica Carteletti)



Documento informatico firmato digitalmente

ALLEGATO
Nessun allegato

