

Allegato 3

MODELLO DI DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE, DI DIREZIONE O DI GOVERNO E DEI TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI (*)

(art. 14, comma 1, lett. f) d.lgs. 33/2013)

Il/la sottoscritto/a FRONTINI RENATO in veste di VICE PRESIDENTE AREA ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, 1° comma, lett. d) e lett. e) del decreto legislativo 14 marzo 2013 n. 33 e consapevole delle responsabilità derivanti dalla sottoscrizione di dichiarazioni mendaci ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000

Dichiara di possedere quanto segue

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)

Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
COMPROPRIETA'	FABBRICATO	25 %	ITALIA
"	"	50 %	"

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI

Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione diporto da	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURA	20 CV VOLVO V60	2018

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'

Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
LA COLLINA DEL SOLE	50%		
AGRIFEST SRL	60%		

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ

Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
AGRIFEST SRL	AMMINISTRATORE

TITOLARITÀ DI IMPRESE

Denominazione dell'impresa	Qualifica

Luogo Osimo Data 23/03/2023

Il dichiarante 